



中华人民共和国国家标准

GB/T 39428—2020

砂型铸钢件 表面质量目视检测方法

Steel castings by sand casting—Visual examination method of surface quality

(ISO 11971:2020 Steel and iron castings—Visual testing of surface quality,
MOD)

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 检测方法	1
5 检测结果	2
6 检验报告	3
附录 A (资料性附录) 本标准与 ISO 11971:2020 的章条编号对照表	4
附录 B (资料性附录) 本标准与 ISO 11971:2020 的技术性差异及其原因	6
附录 C (资料性附录) 表面外观及表面不连续的比对照片	8

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 11971:2020《铸钢铸铁件 表面质量目视检测》。本标准与 ISO 11971:2020 相比,在结构上有较多调整,附录 A 中列出了本标准与 ISO 11971:2020 的章条编号对照一览表。本标准与 ISO 11971:2020 的其他技术性差异及其原因见附录 B。

本标准与 ISO 11971:2020 相比,还做了下列编辑性修改:

——修改了 ISO 11971:2020 的名称,由《铸钢铸铁件 表面质量目视检测》修改为《砂型铸钢件表面质量目视检测方法》,界定了标准的适用范围,使标准内容和标准名称相吻合。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准起草单位:共享铸钢有限公司、安徽应流集团霍山铸造有限公司、浙江英洛华装备制造有限公司、河北国华定州发电有限责任公司、襄阳金耐特机械股份有限公司、青岛连山铸造有限公司、东莞德威铸造制品有限公司、承德荣茂铸钢有限公司、沈阳铸造研究所有限公司、中广核工程有限公司。

本标准主要起草人:李文定、孙守凯、杜应流、陈敬文、李永新、苏文、洪启燕、蒋晖、王伟冉、侯先龙、姚少勇、刘东信、帅德军、李孟涛、黄华、李春华、李宝治、张家东、张海军、王景荣、王井会、乔木。